

NMP - Palettierstation



NMP 1200
Angus Dundee Distillers PLC, Schottland



ANWENDUNG

- Hier werden Kisten, Pakete und andere Produkte auf Paletten komplettiert

HAUPTBESTANDTEILE

- Pakettransportband + Palettentransportband
- Paketordner in der Schicht + Paketzureicher
- Palettierer
- Zwischenlagenmanipulator
- Palettenvorratsbehälter + Zwischenlagenvorratsbehälter
- Wickelmaschine
- Bedienbühnen

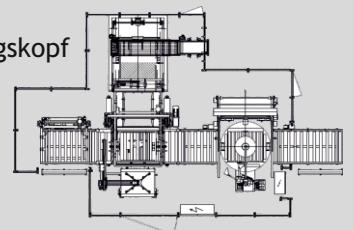
Maschinen der Reihe NMP sind vollautomatisch und werden in der Standardausführung aus Stahl mit KOMAXIT-Oberflächenbehandlung in Kombination mit Kunststoff- und Edelstahlteilen gefertigt.

Das Baukastenprinzip der auf- und absteigenden Palettierung erlaubt flexible Anordnung der Produkt- und Paletteneingänge, des Reihungstisches und des Palettenausgangs.



FUNKTIONSBESCHREIBUNG DER AUFSTEIGENDEN PALETTIERUNG

- Produkte treten in die Maschine in Höhe von 1 000 mm ein
- der Palettenspeicher setzt leere Palette frei und transportiert diese unter den Übertragungskopf
- die Palette hält am genau definierten Ort am Transporteur für Paletten an
- der Sortierungstisch bildet Schichten für entsprechende Konfiguration
- der Zubringearm I verschiebt gebildete Schicht auf die bewegliche Platte
- bewegliche Platte verschiebt sich über die Palette
- der Zubringearm II verschiebt gebildete Schicht auf die Palettenachse
- nach Klemmen der Schicht mit einem Sonderrahmens fährt bewegliche Platte zurück in ursprüngliche Lage und die Schicht wird schonend auf die Palette gelagert
- der ganze Zyklus wiederholt sich bis zur Bildung geforderter Verpackung
- Palette mit Produkten ist von einem System von Transporteuren in die Wickelmaschine transportiert, es zur automatischen Verpackung in die Schrumpffolie kommt
- nach der Verpackung ist die Palette mit Produkt mit dem System von Transporteuren auf den Entladeort transportiert



NMP - Palettierstation

LEISTUNGSBEREICH

Typ	Leistung		Maschinenausführung
NMP 1000	1 000	Kisten / Paketen pro Stunde	Automat
NMP 1500	1 800		
NMP 2000	2 500		

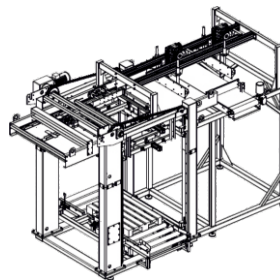


NMP 1200
Perta - Browary Lubelskie S.A., Polen



AUSGEWÄHLTE REFERENZEN

- DOMRO Borgazdaság Kft.-Kiskörös, Ungarn
NMP 1000
- Angus Dundee Distillers PLC, Schottland
NMP 1200
- Polanica Zdrój-Staropolanka, Polanica Zdrój, Polen
NMP 1500
- Libella Bottlers Almaty, Kazachstan
NMP 1500



NMP 1500
Polanica Zdrój-Staropolanka, Polanica Zdrój, Polen

FUNKTIONSBESCHREIBUNG DER ABSTEIGENDEN PALETTIERUNG

- Produkte treten in die Maschine in Höhe von 2 000 mm ein
- der Palettenspeicher setzt leere Palette frei und transportiert diese auf den Palettenaufzug
- die Palette wird unter die bewegliche Platte gehoben
- der Sortierungstisch bildet entsprechende Konfiguration der Schicht
- der Zubringearm verschiebt gebildete Schicht auf die bewegliche Platte
- nach Klemmen der Schicht mit einem Sonderrahmen fährt bewegliche Platte zurück in ursprüngliche Lage und die Schicht wird schonend auf die Palette gelagert
- der ganze Zyklus wiederholt sich bis zur Bildung geforderter Verpackung
- Palette mit Produkten ist von einem System von Transporteuren in die Wickelmaschine transportiert, wo es zur automatischen Verpackung in die Schrumpffolie kommt
- nach der Verpackung wird die Palette mit Produkt mit dem System von Transporteuren auf den Entladeort transportiert